Technisches Merkblatt

EVT Anschluß HPA

Produktbeschreibung:
Elastischer, pastöser und standfester Einkomponenten-Silikondichtstoff für Anschluß- und andere Baudehnungsfugen im Innen- und Außenbereich geeignet.

Eigenschaften:
Neutralvernetzend, Basis Oxim, chemisch neutral, reagiert mit Luftfeuchtigkeit, bleibt dauerhaft elastisch, ist pilzhemmend ausgerüstet, anstrichverträglich, alterungs-, witterungs - und UV-beständig.
EVT HPA erfüllt die Kriterien nach LEED® Credits EQ 4.1 (Kleb- und Dichtstoffe).

Farben:
Transparent, weiß, grauweiß, hellgrau, betongrau, felsgrau, mittelgrau, grau, dunkelgrau, braun, dunkelbraun, anthrazit, schwarz, nirosta, 9001, 9002, 9010, 9016 (Farbtöne in Anlehnung an RAL).
Sonderfarben auf Anfrage.

Anwendungsgebiete:
Abdichtungen von Anschluß- und anderen Baudehnungsfugen im Innen- und Außenbereich z.B. Fensteranschlußfuge zwischen Mauerwerk, Beton, Kunststein, Metall, Kunststoff, lackierten oder lasierten Hölzern. Die Abriebfestigkeit für Fensterversiegelungen gemäß DIN 18545 wurde am Institut für Fenstertechnik in Rosenheim nachgewiesen.
Auf vielen Untergründen ist eine Primerung nicht notwendig (Primertabelle beachten!). Zur Sicherheit Eigenversuche durchführen. Als Servicedienstleistung bietet die EVT-Anwendungstechnik an, Haftprüfungen und Verträglichkeitstests durchzuführen.
Auch für Verklebungen und Abdichtungen im Metall-, Kunststoff-, Apparate- und Schiffsbau geeignet.
Nicht für den Aquarienbau und Anwendungsgebiet Marmor- bzw. Natursteinbereich geeignet; hier bitte EVT Aquarium HPAq bzw. EVT Marmor HPM bestellen. Elastische Abdichtungen dürfen nicht überstrichen werden.

Vorbereitung der Haftflächen:
Alle Haftflächen müssen tragfähig, trocken, fett-, staubfrei sein und eine Temperatur von mind. 5°C besitzen. Nicht saugende Untergründe mit EVT Soft-Reiniger oder EVT Spezial-Reiniger reinigen. Gegebenenfalls Primer einsetzen (Primertabelle beachten!). Auf saugenden Untergründen erreicht EVT Anschluß HPA eine gute Haftung, wenn diese tragfähig sind. Um jedoch eine maximale Haftung zu erzielen, muß EVT Primer S verwendet werden. Mörtelreste, Staub, Sand und Rost sind mechanisch zu entfernen. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet. Verschmutzungsgefahr bei hochgebrannter Keramik und Emaille.

EVT Dichtstoffe GmbH
Kornwestheimer Straße 230
70825 Korntal-Münchingen
Internet: www.evt.de
info@evt-dichtstoffe.com

Tel: 07150/97406-0
Fax: 07150/97406-99
Handelsregister: HRB 19512
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:
Dr. Alfred Moser
Michael Sonnemann
UST ID-Nr. DE 197 024 173

Bankverbindungen:
Volksbank Strohgäu
BLZ: 600 629 09 Kto: 120 676 001
IBAN: DE92 6006 2909 0120 6760 01
BIC: GENODES1MCH

EVT Anschluß HPA ist gemäß DIN 52452, Teil 4 anstrichverträglich. Die Verträglichkeit mit dem eingesetzten Anstrich ist jedoch in angemessenen Zeitabständen zu prüfen.

Fugenausbildung:
Fugen mit EVT Hinterfüllmaterial in der Tiefe so begrenzen, daß die Fugendimensionierung ca. $^2/_3$ der Fugenbreite entspricht (analog DIN 18540). Dabei dürfen die Maße 10 mm nicht unter- und 25 mm nicht überschreiten. Bei Fugen, die ein Einbringen von Hinterfüllmaterial wegen zu geringer Tiefe nicht zulassen Vorlegeband oder Polyethylen-Folie zur Vermeidung von Dreiflächenhaftung einbringen.
Die Hinterfüllmaterialien müssen mit EVT Anschluß HPA gemäß DIN EN 26927 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Materialien sowie auf Naturkautschuk-, Chloropren-, Neopren- oder EPDM-Basis.

Verarbeitung:
Mit der EVT-Handdruck-, Druckluft- oder Akkupistole blasenfrei in die Fugen spritzen, danach unter Verwendung von Glättmittel mit Abziehspachtel oder Finger vor der Hautbildung glätten. Überschüssiges Glättmittel nach der Verarbeitung sofort entfernen.

Technische Werte:

		Transparent/nirosta	Farbig
Rohstoffbasis		Silikon, Basis Oxim	
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C	+5°C bis +40°C
Hautbildung	(23°C/50%)	ca. 10 Minuten	ca. 14 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit	(DIN EN 26927)	ca. 2 mm / Tag	ca.2 mm / Tag
Dichte	(DIN 52451)	ca. 1,02 g/ cm^3	ca. 1,2 g/cm^3
Shore-A-Härte	(DIN 53505)	ca. 22	ca. 28
Dehnspannungswert 100%	(DIN EN ISO 8339)	ca.0,37 N/mm²	ca. 0,5 N/mm²
Max. Zugfestigkeit	(DIN EN ISO 8339)	ca.0,4 N/mm²	ca. 0,7 N/mm²
Bruchdehnung	(DIN EN ISO 8339)	ca.150 %	ca. 220%
Volumenschwund	(DIN EN ISO 10563)	ca. 3 %	ca. < 3 %
Zulässige Gesamtverformung nach IVD		25 %	25 %
Temperaturbeständigkeit		-60°C bis +180°C	-60°C bis +180°C

Reinigung:
Frischer Silikondichtstoff kann mittels EVT Reiniger entfernt werden. Durchreagiertes Material läßt sich nur noch mechanisch entfernen.

Lieferform:
Kartusche 310 ml (20 Stück / Karton)
Folienbeutel 310 ml (20 Stück / Karton)
Folienbeutel 600 ml (20 Stück / Karton)

Lagerung:
Kühl und trocken mindestens 18 Monate lagerfähig

Sicherheitshinweise:
Siehe Sicherheitsdatenblatt

Besonderer Hinweis:
Diese Information ist nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis. Sie entbindet nicht vor der Prüfung auf die Eignung des geplanten Verfahrens und Zwecks. Frühere Ausgaben verlieren Ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

22.12.15

EVT Dichtstoffe GmbH
Kornwestheimer Straße 230
70825 Korntal-Münchingen
Internet: www.evt.de
info@evt-dichtstoffe.com

Tel: 07150/97406-0
Fax: 07150/97406-99
Handelsregister: HRB 19512
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:
Dr. Alfred Moser
Michael Sonnemann
UST ID-Nr. DE 197 024 173

Bankverbindungen:
Volksbank Strohgäu
BLZ: 600 629 09 Kto: 120 676 001
IBAN: DE92 6006 2909 0120 6760 01
BIC: GENODES1MCH